



**Hoher Output  
ohne Schlagstellen**  
Räumsysteme für makellose  
Feinschneidteile



## **RÄUMSYSTEME. IHRE VORTEILE**

- ▶ Besseres Rating bei Ihren Kunden
- ▶ Keine Schlagstellen an Teilen
- ▶ Getrennte Ausbringung von Teilen und Butzen
- ▶ Lageorientierte Ausbringung der Teile zur Weiterverarbeitung
- ▶ Minimierte Folgekosten für Kontrollen, Handarbeit usw.
- ▶ Höhere Produktivität von Gesamtanlagen
- ▶ Minimierter Luftverbrauch, weniger Lärm
- ▶ Keine Ölnebel
- ▶ Höchste Prozesssicherheit



# Wirtschaftlicher produzieren

Tempo und Qualität im Einklang

---

Die Ausbringleistung Ihrer Feinschneidanlage wird wesentlich durch das Teile- und Butzenhandling bestimmt. Räumssysteme von Feintool stellen den wirtschaftlichen Betrieb sicher: Sie sind eigens für den Feinschneid- und Umformprozess konzipiert und garantieren auch bei hohen Hubzahlen das beschädigungsfreie und prozesssichere Ausbringen der Teile.





Schieberplatte für die kontrollierte Teileausbringen.




### Räumkonzept für Teile und Butzen

Wie kann man die Ausbringung von Teilen und Butzen mit einem modularen Räumsystem optimieren? Feintool hat alles daran gesetzt, um diese Aufgabe zu lösen. Die Antwort: Ausräumen statt Ausblasen. Räumsysteme von Feintool erreichen inzwischen eine vergleichbare oder bessere Performance als Druckluftsysteme. Gleichzeitig gewinnen die Prozesse Stabilität – je nach Räumkonzept werden Teile in einem Takt von bis zu 120 Hüben pro Minute prozesssicher und beschädigungsfrei ausgeräumt. Gut zu wissen: Um diese Ziele zu erreichen, sind nur minimale Werkzeuganpassungen erforderlich.

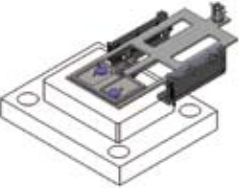
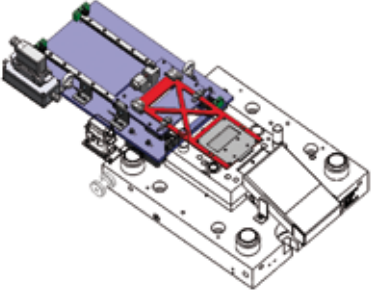
### Ausbringen ohne Schlagstellen

Das Ausbringen der Teile mittels Druckluft kann den Teilen Schlagstellen zufügen. Ein Ausräumgerät – vollständig in die Presse integriert – bürgt für die beschädigungsfreie Ausbringung der Teile. Mit hoher Leistung entnimmt es dem Werkzeug die Teile, ohne sie zu verletzen. Schöner Nebeneffekt: Ölnebel und Blasgeräusche sind passé.

## ANTRIEBSKONSOLE

HFA	X-TRA	XFT
Linearmotor	Linearmotor	Servomotor
		

## SCHIEBERKONSOLE

HFA	X-TRA	XFT
		

### Einfaches und rasches Umrüsten

Die pressenintegrierten Konzepte ermöglichen ein schnelles und unkompliziertes Umrüsten von Räum- auf Ausblasbetrieb. Dadurch sparen Sie bei einem Werkzeugwechsel wertvolle Zeit, die Ihrer Produktivität zugute kommt.

### Ausräumen. Ihre Vorteile

- ▶ Teile ohne Beschädigung
- ▶ Kontrollierte und sichere Teileausbringung
- ▶ Minimierter Luftverbrauch, weniger Lärm

# RÄUMSYSTEM. FÜR HFA Pressen

## Bis 80 Hübe pro Minute



Schnellkupplungssystem für rasches Umrüsten.

### Unterschiedliche Module – 1 Konzept

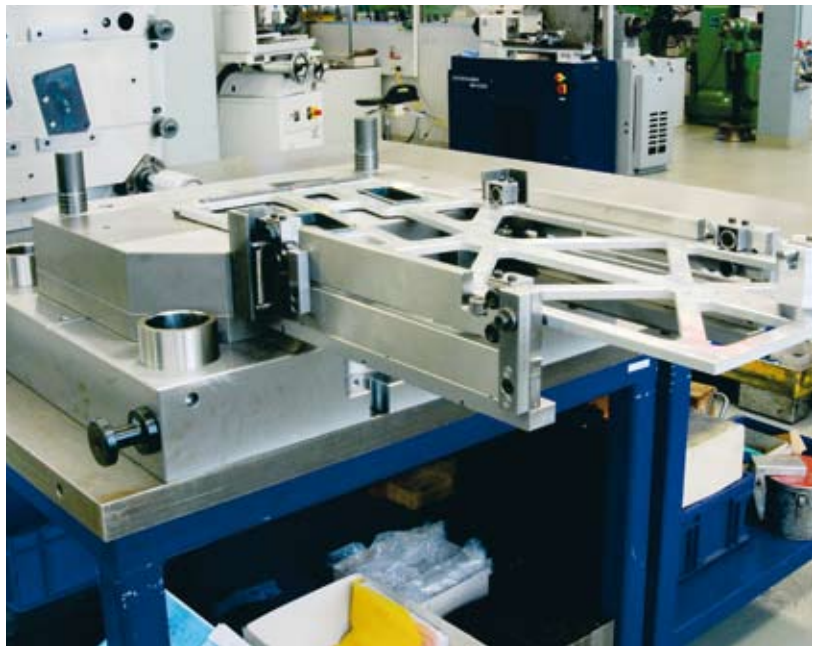
Der neue Räumerbaukasten für hydraulische Feinschneidpressen HFA lässt sich optimal an unterschiedliche Anforderungen anpassen – mit passenden Modulen. Die Räumere können auch als Doppelstocksysteme ausgebildet werden.

### Antriebskonsole – perfekt integriert

Die Antriebskonsole mit dem linearen Direktantrieb wird auf dem Pressentisch montiert. Die Bedienung des Räumers ist vollständig in die Pressensteuerung integriert. Dank der durchdachten Bauweise profitieren Sie von optimaler Zugänglichkeit, die Rutschen und Förderbänder erhalten viel Platz.

### Schieberkonsole – für sichere Prozesse

Die werkzegebundene Schieberkonsole wird entweder auf dem Werkzeugblock oder auf der Wechselplatte montiert. Eingerichtet und abgestimmt wird sie zusammen mit der Schieberplatte ausserhalb der Presse. Die fixe Einstellung auf Schneidplattenniveau garantiert eine hohe Prozesssicherheit. Höhen- und Positionsabstimmungen erfolgen mit werkzeugspezifischen Unterlagen, davon abweichende Einstellungen sind nicht möglich.



Werkzegebundene Schieberplatte sorgt für hohe Prozesssicherheit.

### Kurze Umrüstzeit – weniger Stillstand

Das Ankuppeln der Schieberplatte an den Antrieb erledigen Sie ganz einfach mit einem «Klick» über das Schnellkupplungssystem. Die integrierte Crash-Sicherung (Überlastschutz) schützt Motor und Schieberplatte.

## Räumerbaukasten. Ihre Vorteile

- ▶ Hohe Prozesssicherheit
- ▶ Kurze Umrüstzeit
- ▶ Einfaches Ankuppeln

# RÄUMSYSTEM. FÜR XFT

Bis zu 120 Hübe pro Minute mit Servo-Räumer



Füllstation für vierfach separierte Teileübernahme zur Weiterverarbeitung.

## Voll integriertes Räumsystem

Die servomechanischen Feinschneidpressen XFTspeed enthalten den Servo-Räumentrieb standardmässig. Die Bedienung ist vollumfänglich in die Pressensteuerung integriert.

## Hohe Leistung – schnelles Umrüsten

Mehr Tempo, mehr Produktivität: Der integrierte Servomotor besticht mit hoher Beschleunigung. Er ist gegen Verschmutzung gekapselt und für steife Linearführungen konzipiert. Dank seiner Überlastkupplung zum einfachen An- und Abdocken der Schieberplatte minimieren Sie die Umrüstzeiten.



In die Pressensteuerung integriertes Ausräumgerät sorgt für kontrollierte Teileausbringung.

## Servoräumer XFT. Ihre Vorteile

- ▶ Hohe Dynamik
- ▶ Integrierter Überlastschutz
- ▶ Optimale Zugänglichkeit

# RÄUMSYSTEM. FÜR X-TRA

## Blasen und Räumen intelligent kombiniert



Ein hochdynamischer Linearmotor sorgt für schnelle Taktzahlen.

### **Blasen – Ausräumen: schnell umstellen**

Fliegender Wechsel per Knopfdruck: Der auf einer Hubkonsole montierte Räumerantrieb wird einfach in den Arbeitsraum hinein- und herausgefahren. Dadurch wird das Umrüsten von bestehenden Werkzeugen, welche für den Blasbetrieb ausgelegt sind, auf Werkzeuge mit Räumgerät zum Kinderspiel. Mit seiner effizienten Schnellkupplung bietet das Räumsystem zusätzliche Flexibilität in der Anwendung und noch kürzere Umrüstzeiten. Die Höhe ist über einen Spindeltrieb variabel einstellbar.

### **Mehr Tempo, einfache Bedienung**

Ein äusserst dynamischer Linearmotor für den Schieberantrieb sorgt für hohe Taktzahlen. Die Bedienung ist vollständig in die Pressensteuerung integriert.



Integriertes Räumsystem für einfaches Umrüsten von Blasen auf Räumen.

### **Räumsystem X-TRA. Ihre Vorteile**

- ▶ Kurze Umrüstzeit Blasen - Räumen
- ▶ Hohe Hubzahlen
- ▶ Viel Flexibilität

**Feintool Technologie AG**

Industriering 3

3250 Lyss

Schweiz

Telefon + 41 32 387 51 11

Fax + 41 32 387 57 80

[feintool-ftl@feintool.com](mailto:feintool-ftl@feintool.com)

[www.feintool.com](http://www.feintool.com)