

 **FB ONE**



FEINSCHNEIDEN: DIE NÄCHSTE LEISTUNGSKLASSE

Hydraulische Feinschneidpressen
der Serie FB one

Die FB-one-Serie: Ihre Vorteile im Überblick

Energie und Umwelt

- ▶ Bis zu 50% weniger Energieverbrauch
- ▶ Bis zu 40% weniger Hydrauliköl

Ergonomie und Konnektivität

- ▶ Optimale Teile- und Abfallwegfuhr
- ▶ Intuitive Steuerung
- ▶ FEINmonitoring hat den Zustand der Presse stets im Blick

Performance

- ▶ Höhere Hubzahlen
- ▶ Höhere Wiederholgenauigkeit
- ▶ Verbesserte Prozesssicherheit
- ▶ Höhere Steifigkeit der Pressenmechanik

Flexibilität

- ▶ Modularer Aufbau schafft Anpassungsfähigkeit
- ▶ Keine Fundamentgrube mehr nötig
- ▶ Kompatibilität zu bestehenden Werkzeugen

DIE NEUE DIMENSION DES FEINSCHNEIDENS

Mit der FB one erreicht die Technologie des Feinschneidens eine neue Leistungsklasse.

Die konsequente Weiterentwicklung der Parameter, des konstruktiven Aufbaus, der intuitiven Anlagensteuerung und der digitalen Vernetzung machen Feinschneiden energieeffizienter, umweltschonender, leistungsstärker, präziser, flexibler und insgesamt profitabler.

ENERGIESPARENDER ALS JE ZUVOR

Umweltfreundlicher und optimierter Energieverbrauch

Beim Design der Pressengeneration wurden zahlreiche funktionale Details neu aufeinander abgestimmt. Das Ergebnis ist eine Hightech-Produktionsanlage, die bisher nicht mögliche technische, prozessuale und wirtschaftliche Vorteile erschliesst.

Der hydraulische Direktantrieb der FB one erreicht mit weniger Energie kürzere Taktzeiten, ermöglicht höhere Hubzahlen und steigert somit die Produktivität. Dies verringert die Teilekosten und sorgt für eine verbesserte Umweltbilanz.

Bis 50 Prozent weniger Energieverbrauch

Das innovative Antriebskonzept verbraucht bei gleicher Produktivität weniger Energie. Somit erreicht die FB one eine höhere Energieeffizienz.

Ressourcenschonender Einsatz

Das Pressenkonzept auf zwei Ebenen kommt ohne Fundamentgrube aus. Dies ermöglicht einen vereinfachten Aufbau an der Produktionsstätte und erlaubt eine flexible und anpassungsfähige Layoutplanung. An allen vier Seiten können Komponenten ausgebracht werden. Für deutlich mehr Leistung wird weniger kostspieliger Platz benötigt.

40 Prozent gesenkte Ölmenge

Das Direktantriebskonzept in Kombination mit dem aktiven Entgasen ermöglicht den Betrieb mit ca. 40 Prozent weniger Ölinhalt im Hydrauliktank und geringerem Luftanteil im Öl – bei längeren Austauschintervallen.

Energiesparende Abfalltrennung

Für ein energiesparendes und prozessoptimiertes Schneiden des Stanzgitters kann das Abfalltrenner-Modul optimal auf das Stanzgitter eingestellt werden. Zusatzkolben ermöglichen das energiesparende Schneiden des vollen Bandquerschnittes.

Die Vorteile der energieeffizienten Direktantriebstechnik

Die neue Antriebstechnik bringt eine Vielzahl von Vorteilen: Der hydraulische Direktantrieb des Stössels verbraucht deutlich weniger Energie und benötigt weniger Öl. Dank kürzester Schaltzeiten der Hydraulikkomponenten können höchste Taktzahlen, bei bester Prozesssicherheit erreicht werden. Dabei schont eine integrierte Schnittschlagdämpfung Presse und Werkzeuge.

Die neue FB one spart Energie, Platz und schont die Umwelt. Die Vorteile:



Höhere Anlagen-
effizienz (OEE)



Ökologisch
optimiert

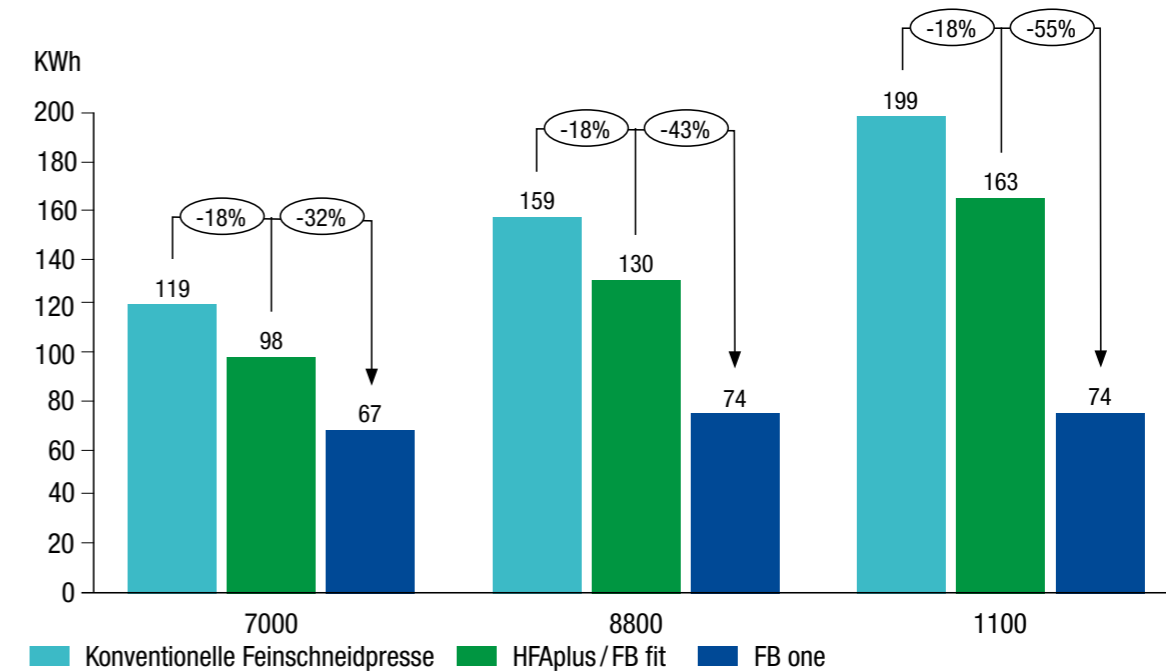


Ressourcen-
schonend



Umweltfreundliche
Hydraulik

Vergleich Energieverbrauch FB one zu bestehenden Feinschneidsystemen



Angaben zur Durchführung des Vergleichs

Aufgedickte Bremsbelagträgerplatte



Einstelldaten Werkzeug

UT	70 mm
Start Tasten	35 mm
Start Schneiden	21.5 mm
Hubzahl	23/min

Beispielrechnung

Jahresverbrauch HFA8800plus	775'500 kWh
Energiekosten	193'875.00 €/Jahr, entsprechend 0.25 €/kWh
Einsparungspotential mit FB one	40%, entsprechend 77'550.00 €/Jahr

NEUER ANTRIEB – HÖHERE LEISTUNG

Präzise und bessere Performance

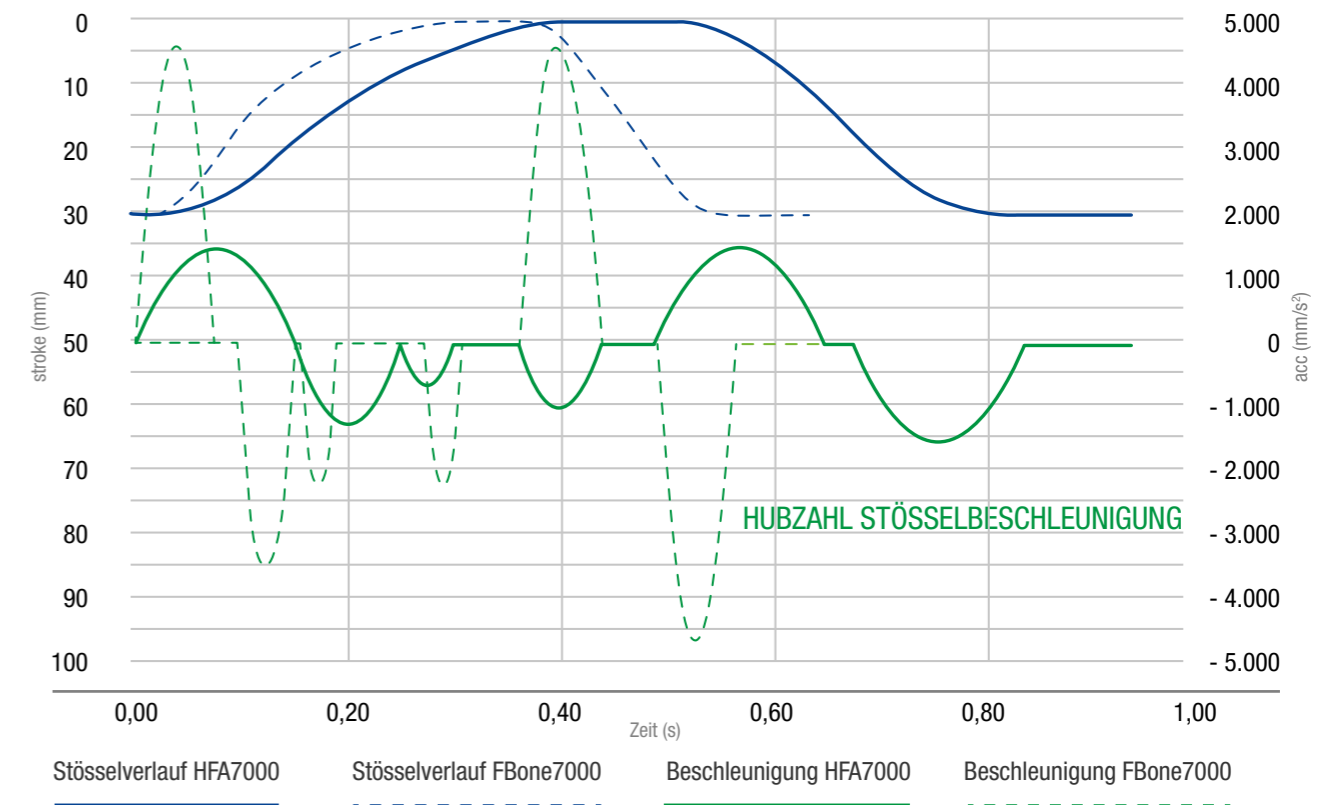
Die Entwicklung des hydraulischen Direktantriebs und die Konzeption des Pressenaufbaus ermöglicht im Zusammenspiel mit dem neuen Steuerungs- und Bedienkonzept eine Höchstleistung. Mit der FB one wird Feinschneiden nicht nur präziser, sondern auch schneller und leistungsstärker.

Mit bis zu 100 Hübten pro Minute erreicht die FB one kürzere Taktzeiten und erzielt eine hervorragende Wiederholgenauigkeit bei höchsten Produktionsgeschwindigkeiten. Rostfreie und hochfeste Stähle können mit geringerem Schnittschlag bei einer höheren Hubzahl qualitativ besser verarbeitet werden.

Die FB one erreicht eine überragende Gesamtperformance. Die Vorteile:



Vergleich der Beschleunigung zu bestehenden Feinschneidsystemen



Angaben zur Durchführung des Vergleichs

	Stößelbeschleunigung [m/s ²]	Ruck [m/s ³]
HFA	1.5	50
FB one	5.0	250

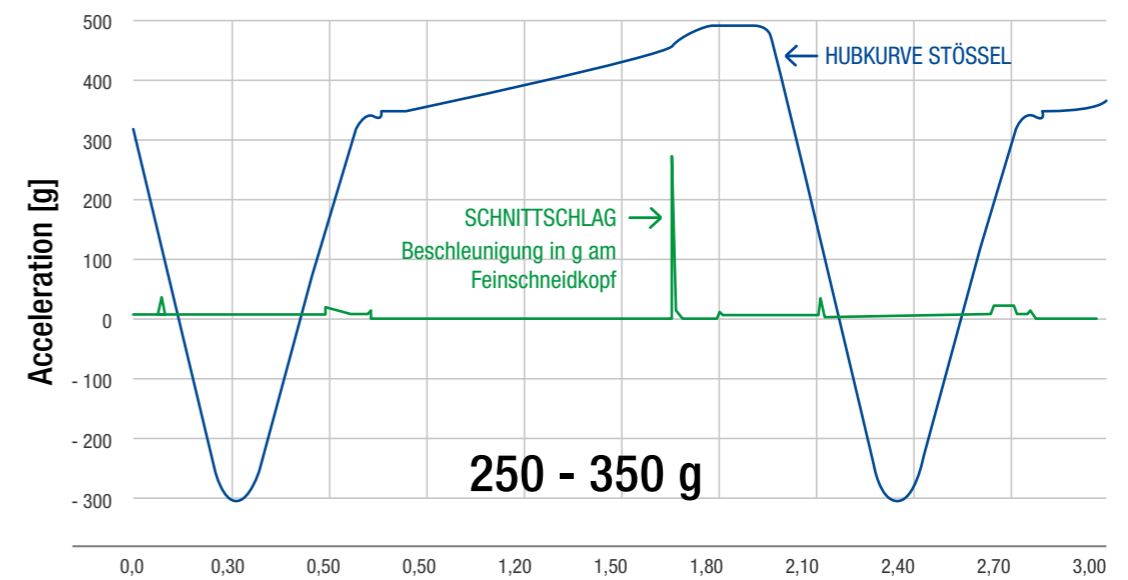
NEUER ANTRIEB – HÖHERE LEISTUNG

Präzise und bessere Performance

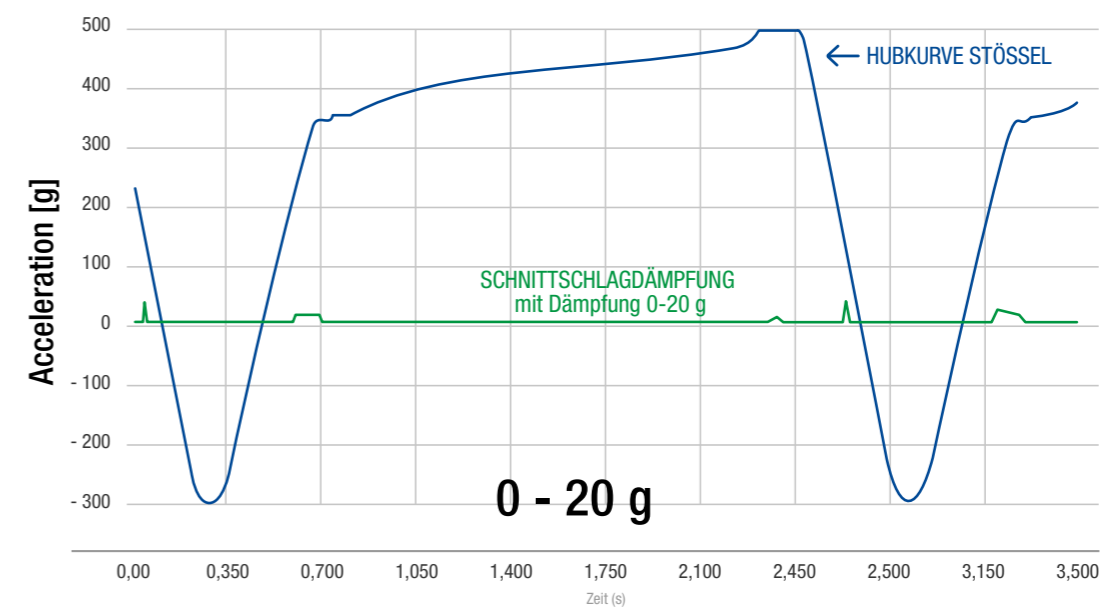
Hochfeste- und rostfreie Stähle neigen zu Schnittschlag. Dieser entsteht, wenn am Ende des Schneidvorgangs das Teil durchbricht und das unter Druck gespannte System Presse, Werkzeug und Ölsäule sehr rasch entspannt. Diese schnelle Auffederung beeinflusst die Teilequalität negativ und reduziert die Lebenszeit des Werkzeugs und der Pressenkomponenten erheblich. Die FB-one-Baureihe verfügt über eine integrierte Schnittschlagdämpfung.



Ohne Schnittschlagdämpfung



Mit Schnittschlagdämpfung



Dank der integrierten Schnittschlagdämpfung können höhere Taktzahlen mit besserer Teilequalität produziert werden. Zusätzlich wird der Verschleiss an Werkzeug und Presse massiv reduziert.

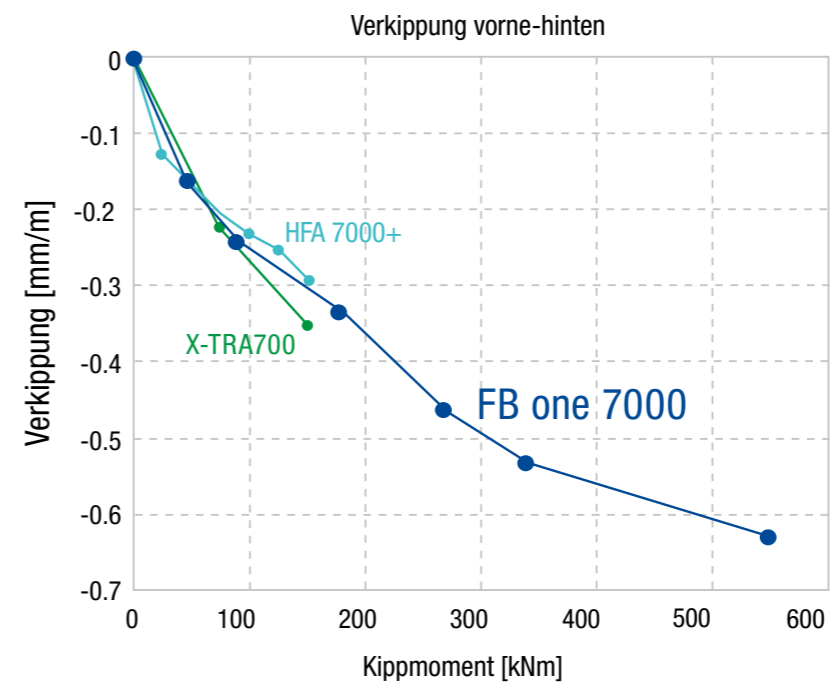
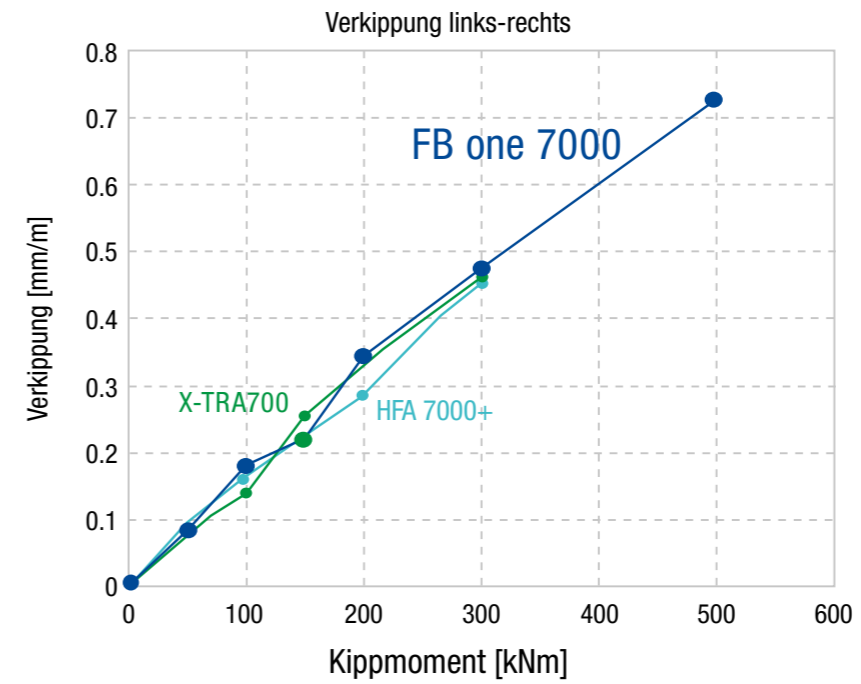
NEUER ANTRIEB – HÖHERE LEISTUNG

Präzise und bessere Performance

Die kompakte Bauweise und der vorgespannte Ständer mit Zugankern tragen zu einer sehr hohen Steifigkeit der Pressenmechanik bei. Durch den steiferen Pressenkörper weist die FB one geringste Dehnungen auf und kann höhere Kippmomente aufnehmen. Die Lebensdauer des Werkzeuges wird dadurch signifikant erhöht, was zu einer verbesserten Wirtschaftlichkeit des Feinschneidprozesses führt.



Mit der FB one sind massiv höhere Kippmomente möglich



EINFACHER, VIELSEITIGER, EFFIZIENTER

Ein anpassungsfähiges Produktionssystem auf kleiner Fläche

Ziel bei der Entwicklung der FB one war es, die individuelle Anlagenkonfiguration zu erleichtern und eine höchst flexible Anpassung an sich permanent ändernde Produktionslayouts möglich zu machen. Mit der Entscheidung für ein modulares Baukastenprinzip wurde dieser Idee Rechnung getragen.

Das Konzept erlaubt das flexible Anordnen und Kombinieren von Maschinenkomponenten. Die Reduktion der Anzahl der Komponenten sowie deren Standardisierung – viele Gleichteile für verschiedene Anlagenkonfigurationen – verschlankt die Wartung und das Ersatzteilmanagement.

Die neue FB one flexibilisiert das Feinschneiden.
Die Vorteile:



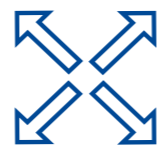
**Modularer
Anlagenaufbau**



**Neues auf allen
Seiten zugängliches
Anlagenlayout**

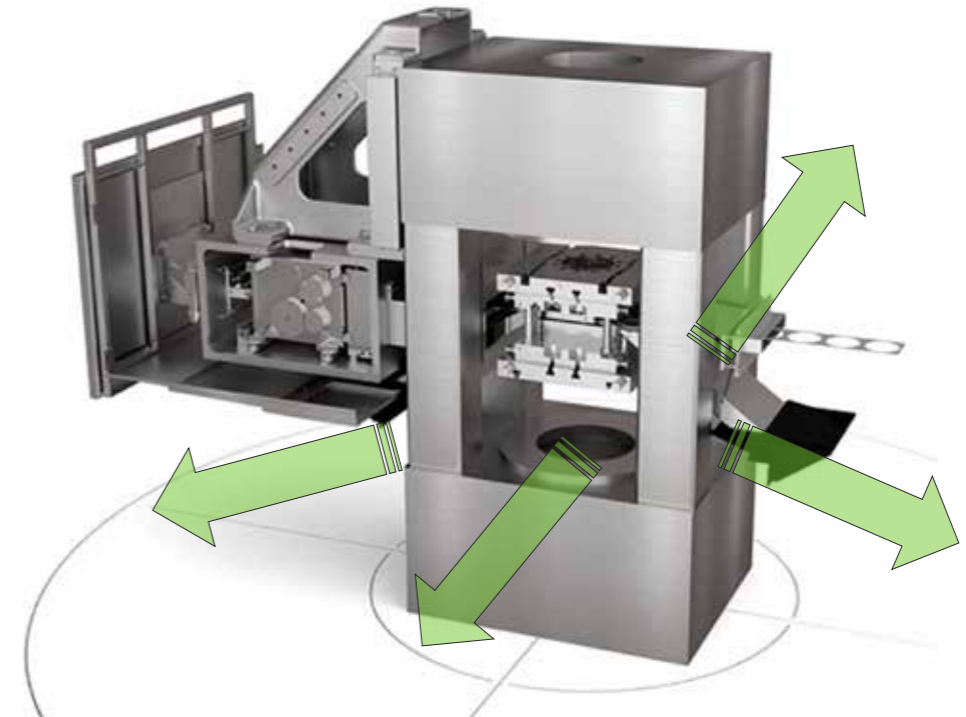


**Kompatibilität und
Flexibilität bei den
Werkzeugen**



**Ausbaufähigkeit in
vielfacher Hinsicht**

Optimaler Zugang zum Werkzeugeinbauraum



Feinschneidewerkzeuge sind über die Jahre komplexer und Prozesse verkettet geworden. Die Zugänglichkeit zum Werkzeugeinbauraum sowie die einfache Teile- und Abfallausbringung sind bedeutsam.

Die Möglichkeit der Teile- und Schrottausbringung in alle Richtungen der Presse optimiert den Prozess und reduziert die Störfähigkeit.

Hochgeschwindigkeitsausräumer: Schlagstellenfreie Funktions- und Sichtflächen

Servoausträumsystem FB one

Die Teileausbringung mit Austräumsystemen hat nur Vorteile gegenüber dem Ausblasen mit Pressluft. Es gibt keine Schlagstellen an den Teilen, zudem können diese Teile orientiert und separiert ausgebracht werden. Es entsteht kein zusätzlicher Ölnebel und kein Lärm durch die Blasluft, was sich positiv auf den Arbeitsplatz auswirkt.

Das Servoausträumsystem nimmt alle diese Vorteile mit und kombiniert sie zusätzlich mit schnellerer Zykluszeit sowie höherer Prozesssicherheit im Vergleich zum Ausblasen.



DIENSTLEISTUNGEN – IMMER FÜR SIE DA

Feintool-Service – weltweit auf Draht

Hotline-Service – weltweit verbunden

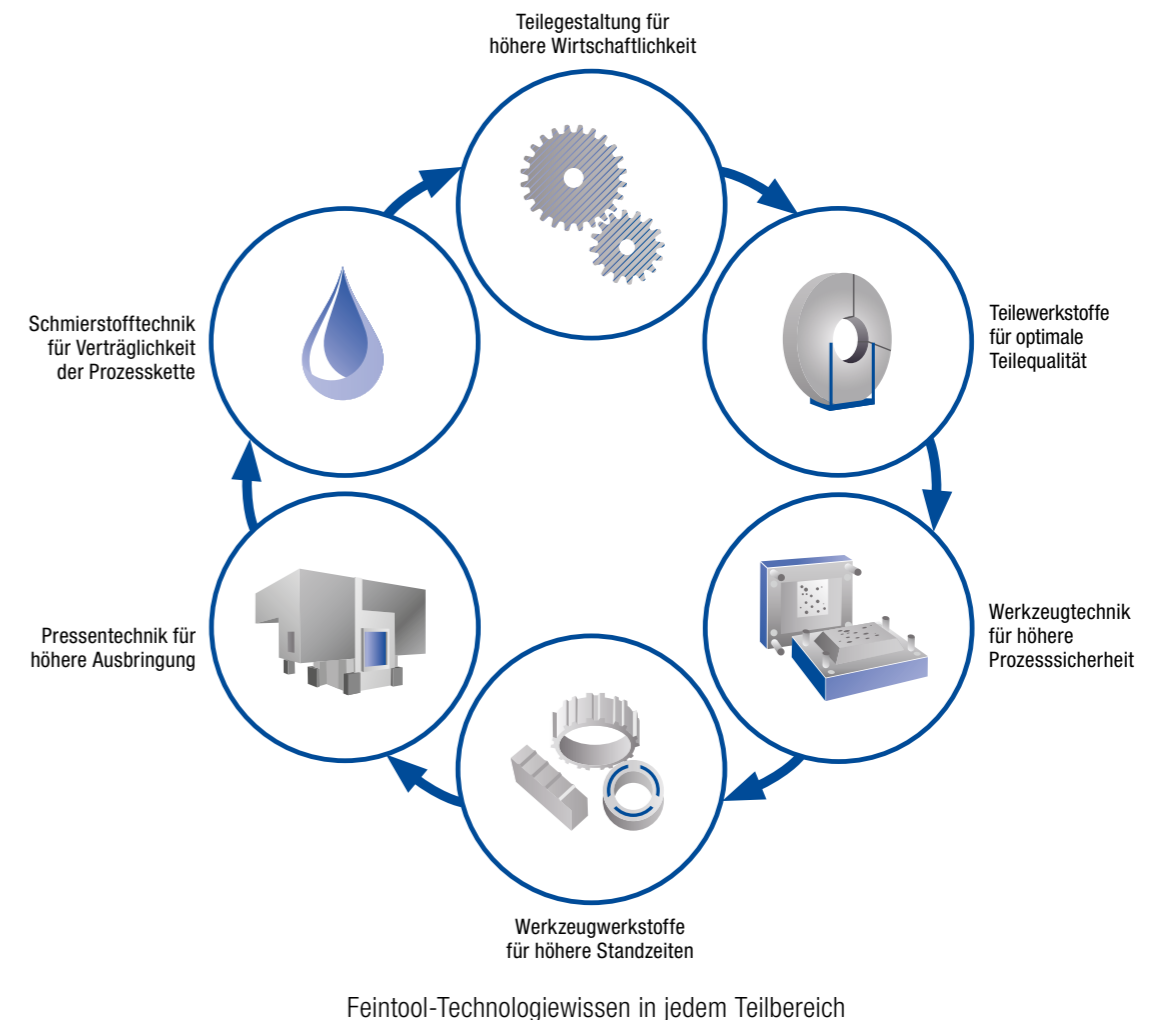
Egal, in welcher Zeitzone Ihr Unternehmen produziert: Via Service-Hotline greifen Sie auf das gebündelte Know-how von Feintool zu. Unsere Hotline-Mitarbeiter sind mit den Feintool Feinschneidanlagen vertraut und verfügen über einen direkten Draht zu den Servicetechnikern sowie Zugang zu Original-Ersatzteilen. Die Ferndiagnose via Telefon oder Internet hilft, Störungen schnell zu beheben. Die Kontaktdaten finden Sie auf www.feintool.com

FEINmonitoring und Smart Maintenance

Mit dem intelligenten Analyse- und Instandhaltungstool FEINmonitoring steigern Sie die Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlage. Eingebaute Sensoren überwachen kontinuierlich den technischen Zustand Ihrer Feinschneidpressen. Die gewonnenen Daten werden analysiert und online zu uns übermittelt. Zusammen mit Feintool Smart Maintenance reduzieren Sie ungeplante Stillstände, optimieren Sie Wartungszyklen und erhöhen die Leistungsfähigkeit Ihrer Pressen.

Rasche Lieferung von Original-Ersatzteilen

In unserem Lager bei Frankfurt am Main halten wir über 5000 Original-Ersatzteile rasch verfügbar bereit. Dank der zentralen Lage sind die Lieferzeiten entsprechend kurz und die Ausfallzeiten der Anlagen gering.



Umfassendes Leistungsportfolio

Feintool steht für Gesamtlösungen mit Pressen, Werkzeugen und Peripheriesystemen für die Feinschneid- und Umformtechnologie. Kundenspezifische Entwicklungen und Anlagenproduktion sowie eine umfassende Unterstützung mit Beratung, Engineering und Ausbildung stehen im Mittelpunkt unserer Tätigkeit. Das optimale Zusammenspiel von Anlagen, Werkzeugsystemen, Werkstofftechnologie und Teiledesign ist unverzichtbar für den Erfolg eines Projektes. Feintool vereint als weltweit tätiger Anbieter alle Kernkompetenzen und bietet damit eine ganzheitliche Technologieberatung und einen umfassenden Kundensupport.

Ohne Umweg zur besten Lösung

Die Spezialisten von Feintool begleiten ihre Kunden entlang der gesamten Prozesskette. Die fundierte Beratung reicht von der Teilgestaltung und dem Werkzeugdesign über Teile- und Werkzeugwerkstoffe bis hin zu den Schmierstoffen. Darüber hinaus profitieren Sie als Kunde vom Feintool-Know-how bezüglich Prozessoptimierung, Maschinenbedienung sowie der vorbeugenden Instandhaltung und Wartung Ihrer Anlagen.

EUROPA**Feintool Technologie AG**

Industriering 3
3250 Lyss, Schweiz
Telefon +41 32 387 51 11
Fax +41 32 387 57 80
feintool-ftl@feintool.com

USA**Feintool Equipment Corp.**

6833 Creek Road
Cincinnati, OH 45242, USA
Telefon +1 513 791 00 66
Fax +1 513 791 15 89
feintool-ftu@feintool.com

ASIEN**Feintool Japan Co., Ltd.**

260-53, Hase, Atsugi City
Kanagawa Prefecture,
243-0036 Japan
Telefon +81 46 247 74 51
Fax +81 46 247 20 08
feintool-ftj@feintool.com

**Feintool Fineblanking Technology
(Shanghai) Co., Ltd.**

Bld. No. 27, No.1525 Minqiang Road
Shentian High-Tech Park
Songjiang District
201612, Shanghai, P. R. China
Telefon +86 21 6760 1518
Fax +86 21 5778 6656
feintool-ftc@feintool.com