



FEINTOOL TRAINING

Profi-Modul für Fortgeschrittene und angehende Spezialisten

Trainingsziel

Individuell nach Wunsch und persönlichem Ausbildungsstand, definiert jeder FEINTOOL-Kunde sein Trainingsziel selbst. Mit Hilfe der modular aufgebauten Kurse, kann jeder, vom Einsteiger bis zum langjährigen Anwender der Feinschneidtechnologie, seinen technischen Horizont gezielt erweitern, oder durch die Kombination mehrerer Module einen abgerundeten Transfer von Know-how erlangen.

Teilnehmerkreis

Alle Mitarbeiter von FEINTOOL-Kunden mit Interesse an der Technologie, wie Entwicklungsingenieure, Konstrukteure, Werkzeugmacher, Produktionstechniker und Entscheidungsträger aus nichttechnischen Bereichen.

Die Voraussetzungen sind je nach Trainingsmodul unterschiedlich definiert. Die Module des Basis-Trainings benötigen keine feinschneidtechnischen Vorkenntnisse. Die Module des Profitrainings bedingen erste Erfahrungen.

Schulungsort, Unterkunft und Verpflegung

Die Trainingskurse finden in der Regel in unserem Werk in Jona/Schweiz statt. Durch die räumliche Nähe des Pressenbaus, ist eine praxisnahe Ausbildung gewährleistet.

Bei den Unterkünften handelt es sich durchwegs um nahegelegene Mittelklassehotels. Die Kosten trägt der Teilnehmer. Das Mittagessen ist in den Kurskosten inbegriffen.

Anmeldung

Einfach das beiliegende Anmeldeformular ausfüllen und an FEINTOOL senden. Sie erhalten ein verbindliches Angebot auf ihre Auswahlmodule. Nach Ihrer Bestellung nehmen wir zur Detailplanung mit Ihnen Kontakt auf.

Zertifikat

Jeder Teilnehmer erhält nach erfolgreicher Teilnahme am FEINTOOL-Training ein Zertifikat nach ISO 9000.

Thema	Pressentechnik Taumelpressen
Modul	Modul PT/9
Lernziele	<ul style="list-style-type: none">• Alle Einstellungen der Pressen zu kennen• Vertraut sein mit allen Baugruppen• Verstehen aller Schemata• Die Funktionen der Pressen kennen• Das Ausführen von Wartung und Unterhalt an den Pressen• Fehlererkennung durch gezielte Messungen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none">• Bedienung einer Taumelpresse• Aufbau der Pressen• Kennenlernen der Hydraulik- und Pneumatiksysteme• Elektropläne lesen und verstehen• Funktion der Pressen• Fernwartung• Gezielte Fehlersuche• Wartung• Diagnose
Dauer	2 Tage

